



- **ИНЖИНИРИНГ И КОНСАЛТИНГ**
- **ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ**
- **РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЯ И
СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ОБОРУДОВАНИЯ**

КАТАЛОГ 2013

Инжиниринг и консалтинг

Важнейшими направлениями деятельности нашей компании являются Инжиниринг и Промышленный консалтинг. Это в первую очередь связано с ростом объемов промышленного производства в нашей стране, и в связи с этим, организацией новых и модернизацией имеющихся производств. Второй, немаловажной, причиной является острый дефицит кадров в промышленной сфере.

Инжиниринг представляет собой инженерно-консультационные услуги по созданию предприятия в целом, а также его составных частей — цехов и участков. Грамотно проведенные инжиниринговые работы обеспечат максимальный эффект от вложенного в объект капитала и позволяет оптимизировать все работы на создание производства. В задачу Инжиниринга входит весь комплекс услуг по организации предприятия, в том числе организация структуры управления, создание производственных и технических подразделений, оснащение оборудованием, решение кадровых вопросов, задач планирования и управления производством и многих других задач. Результат Инжиниринговых работ направлен на получения конечного результата — продукции, с заданными свойствами и качеством, в нужном количестве, сроки выпуска которой и ее себестоимость соответствуют запланированным и удовлетворяют заказчика.

Промышленный консалтинг выполняет более локальные задачи и является видом интеллектуальной деятельности, направленной на консультирование заказчика. Промышленный консалтинг может быть направлен, как на один вид деятельности предприятия, например на технологию изготовления конкретного изделия, так и на решение совместных задач, таких как разработка конструкции изделия, внедрение технологии изготовления, выбор технологического оборудования и инструмента, а также решения комплекса задач производственного характера.

Поставка оборудования

Основным направлением деятельности компании является оснащение предприятий наших заказчиков современными станками ведущих мировых производителей. Специалисты нашей компании готовы произвести поставку и внедрение в производство следующего оборудования::

- Токарные станки и ОЦ;
- Вертикальные и портальные фрезерные обрабатывающие центры;

- Токарные станки;
- Токарно-фрезерные обрабатывающие центры;
- Токарно-карусельные станки и обрабатывающие центры;
- Горизонтально-расточные станки;
- Горизонтальные обрабатывающие центры;
- Листогибочные (вальцы) и профилегибочные машины;
- Оборудование для автоматической сварки;
- Оборудование для термической и гидроабразивной резки;
- Листогибочные прессы;
- Гильотинные ножницы;

Помимо поставки нового технологического оборудования, в течение последних 10 лет наша организация осуществляет поставки отечественных станков после восстановительного ремонта и модернизации. За это время наши заказчики получили высококачественные, и не дорогие, станки, прошедшие ремонт, и оборудованные новейшими системами управления. По своим технико-эксплуатационным параметрам такое оборудование в ряде случаев не уступает новым станкам.

Ремонт и модернизация оборудования

Одним из важных направлений деятельности нашей компании является ремонт и модернизация металлообрабатывающего оборудования. Это связано с тем, что станочный парк наших заказчиков зачастую на 50 – 70% состоит из станков, произведенных еще в советское время. Это оборудование, несмотря на значительный физический и моральный износ, имеет большой потенциал для ремонта и модернизации. Особенно это касается тяжелых станков. За 12 лет работы, на нашем ремонтном производстве, расположенном в г. Можайск Московской обл., прошли ремонт около трехсот станков различных типов. В своей основной массе это токарно-карусельные, горизонтально-расточные и продольно-фрезерные станки, т.е. именно то оборудование, где экономическая эффективность от ремонта и модернизации максимальна. Это связано в первую очередь с высокой ценой на аналогичное импортное оборудование.

Имея в своем штате квалифицированных специалистов по ремонту и техническому обслуживанию оборудования, наша компания оказывает высококачественные сервисные услуги. Это касается всей номенклатуры поставляемого оборудования.



СЕРИЯ В/ВМС

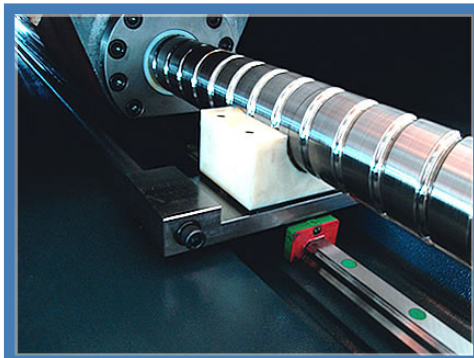
Портальные обрабатывающие центры фрезерной группы серии ВМС представляют собой высоко-технологичное оборудование созданное с учетом современных мировых тенденций станкостроения. Их конструкция состоит из литых корпусных деталей: станина, стойки, поперечина, фрезерная бабка, стол, которые изготовлены из высокопрочного чугуна и имеют высокую жесткость и виброустойчивость. Комплектующие изделия — система ЧПУ, ШВП, электроавтоматика, подшипники, применяемые в станке, производятся в Японии и на Тайване, имеют высокое качество и долговечны в работе. Станки обладают высоким быстродействием в работе, мощным приводом главного движения и подачи, способны в течение всего срока эксплуатации выдерживать высокие динамические нагрузки и сохранять высокую точность и надежность.



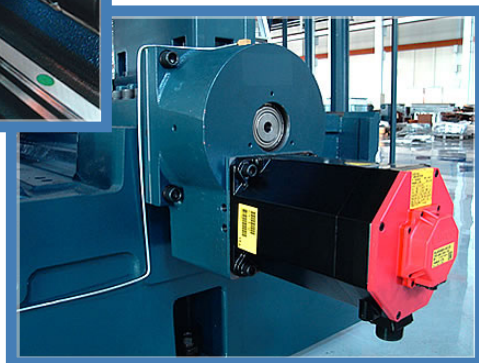
Данные станки предназначены для обработки крупногабаритных деталей в различных областях промышленного производства:

- В инструментальной промышленности — для обработки штампов и пресс-форм.
- В станкостроительной промышленности — для обработки корпусных деталей станков: станин, суппортов, бабок, стоек и др.
- В химическом машиностроении — трубных решеток теплообменных аппаратов, аппаратных фланцев и заглушек большого диаметра, корпусных деталей.
- В общем машиностроении — корпусов, крышек, плит, и др.

Портальные обрабатывающие центры имеют ряд преимуществ перед одностоечными станками. Основное преимущество — наличие жесткой замкнутой конструкции, обеспечивающей высокие режимы обработки деталей большого размера.



Для обеспечения оптимальных параметров обработки, все станки серии ВМС оснащаются роликовыми направляющими по осям X и Y, и направляющими скольжения по оси Z.



Технические характеристики	Модель станка								
	BMC-2015	BMC-3015	BMC-2616	BMC-3116	BMC-4116	BMC-2622	BMC-3122	BMC-4122	BMC-5122
Перемещение по осям:									
Ось X, мм	2100	3100	2600	3100	4100	2600	3100	4100	5100
Ось Y, мм	1500		1600			2200			
Ось Z, мм	800		900 (1100)						
Расстояние от торца шпинделя до стола	200—1000			200—1100 (200—1300)					
Стол:									
Размер стола, мм	2000×1400	3000×1400	2500×1500	3000×1500	4000×1500	2500×2100	3000×2100	4000×2100	5000×2100
Максимальная нагрузка на стол, кг	6000	7000	9000	11000	14000	11000	14000	17000	20000
Шпиндель:									
Макс. частота вращения, мин ⁻¹	6000 (4000, 8000, 10000)								
Конус шпинделя	50								
Мощность привода: постоянная / 30 мин, кВт	15/18,5 (22/26)			22/26 (30/37)					
Тип хвостовика инструмента	BT-50/CAT50								
Подачи:									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин	20/20/15	20/20/15	24/24/15	24/24/15	20/24/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15	20/20/15
Макс. рабочая подача, мм/мин	10000								
Автоматическая смена инструмента:									
Количество ячеек магазина, шт.	30 (40, 60, 90, 120)								
Диаметр инструмента, мм	Ø125								
Макс. диаметр инструмента (с пропуском соседних ячеек), мм	Ø215								
Макс. длина инструмента, мм	400								
Макс. масса инструмента, кг	20								
Габариты и масса:									
Ширина, мм	6000	7600	7800	8300	11000	7400	8600	11000	12500
Длина, мм	4600	4600	4800	4800	4800	5400	5400	5400	5400
Высота, мм	4200	4200	4380	4380	4380	4450	4450	4450	4450
Масса, кг	26500	30500	33000	35500	40500	34500	37000	42000	47000

Технические характеристики	Модель станка								
	BMC-3127	BMC-4127	BMC-5127	BMC-4131	BMC-5131	BMC-6131	BMC-6140	BMC-8140	BMC-10140
Перемещение по осям:									
Ось X, мм	3100	4100	5100	4100	5100	6100	6100	8100	10100
Ось Y, мм	2700		3100			4000			
Ось Z, мм	900 (1100)		1100						
Расстояние от торца шпинделя до стола	200—1100 (200—1300)			200—1300					
Стол:									
Размер стола, мм	3000×2600	4000×2600	5000×2600	4000×2900	5000×2900	6000×2900	6000×3200	8000×3200	10000×3200
Максимальная нагрузка на стол, кг	15000	18000	20000	18000	20000	23000	25000	28000	30000
Шпиндель:									
Макс. частота вращения, мин ⁻¹	6000 (4000, 8000, 10000)								
Конус шпинделя	50								
Мощность привода: постоянная / 30 мин, кВт	22/26 (30/37)								
Тип хвостовика инструмента	BT-50/CAT50								
Подачи:									
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин	20/20/15	15/20/15	12/20/15	15/20/15	12/20/15	10/20/15	12/15/15	10/15/15	8/15/15
Макс. рабочая подача, мм/мин	10000								
Автоматическая смена инструмента:									
Количество ячеек магазина, шт.	30 (40, 60, 90, 120)								
Диаметр инструмента, мм	Ø125								
Макс. диаметр инструмента (с пропуском соседних ячеек), мм	Ø215								
Макс. длина инструмента, мм	400								
Макс. масса инструмента, кг	20								
Габариты и масса:									
Ширина, мм	8600	11000	12500	11000	12500	14000	12000	16500	21000
Длина, мм	5900	5900	5900	6400	6400	6400	7500	7500	7500
Высота, мм	4450	4450	4450	4700	4700	4700	5200	5200	5200
Масса, кг	44000	50000	56000	57500	63500	69500	84000	94000	103000

Примечание: модели станков серии В имеют аналогичные характеристики, отличие состоит в отсутствии автоматического магазина инструментов и несколько меньшей массе и высоте (на 4000 кг и 300 мм соответственно).



СЕРИЯ К/КМС И RV

Портальные обрабатывающие центры фрезерной группы серии КМС и RV представляют собой высокотехнологичное оборудование, предназначенное для 5-и сторонней обработки крупногабаритных деталей. Станки оборудуются широким спектром навесного сменного инструмента. В комплект станка входят угловые фрезерные головки с различным пространственным расположением шпинделя.



Автоматическая 2-осевая фрезерная головка



Автоматическая 90° фрезерная головка



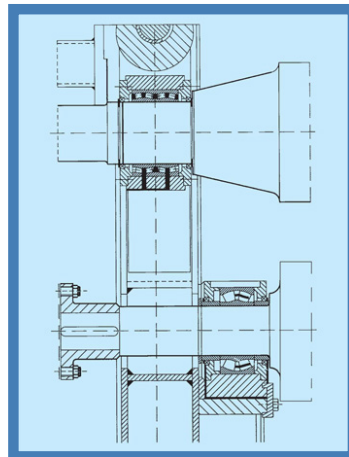
Автоматическая универсальная фрезерная головка

Технические характеристики	Модель станка						
	КМС-2622	КМС-3122	КМС-4122	КМС-2627	КМС-3127	КМС-4127	КМС-5127
Перемещение по осям:							
Ось X, мм	2600	3100	4100	2600	3100	4100	5100
Ось Y, мм	2200			2700			
Ось Z, мм	900 (1100)						
Расстояние от торца шпинделя до стола	200 – 1100 (200 – 1300, 200 – 1500, 200 – 1700, 400 – 1300, 400 – 1500)						
Расстояние между колоннами, мм	1700			2300			
Стол:							
Размер стола, мм	2500×1500	3000×1500	4000×1500	2500×2100	3000×2100	4000×2100	5000×2100
Максимальная нагрузка на стол, кг	9000	11000	14000	11000	14000	17000	20000
Шпиндель:							
Макс. частота вращения, мин ⁻¹	6000 (4000)						
Конус шпинделя	50						
Мощность привода: постоянная / 30 мин, кВт	22/26						
Тип хвостовика инструмента	BT-50/CAT50						
Подачи:							
Скорость быстрых перемещений по осям X/Y/Z, м/мин	24/24/15	20/24/15	20/20/15	15/20/15			
Макс. рабочая подача, мм/мин	10000						
Автоматическая смена инструмента:							
Количество ячеек магазина, шт.	30 (40)						
Диаметр инструмента, мм	Ø125						
Макс. диаметр инструмента (с пропуском соседних ячеек), мм	Ø215						
Макс. длина инструмента, мм	400						
Макс. масса инструмента, кг	20						
Габариты и масса:							
Ширина, мм	7800	8300	11000	7400	8600	11000	12500
Длина, мм	5200	5200	5200	5900	5900	5900	5900
Высота, мм	4380	4380	4380	4700	4700	4700	4700
Масса, кг	34000	36500	41500	35500	38000	43000	48000

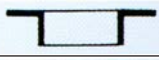
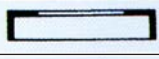
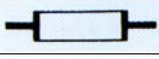
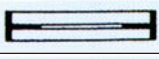
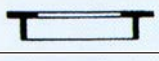
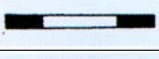
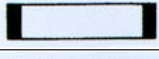
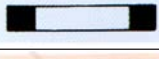
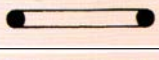

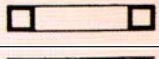
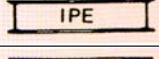
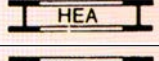
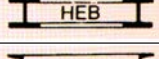
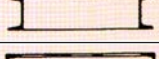

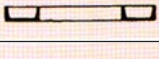
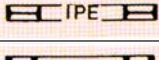
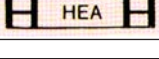


Технические характеристики

Модель	Подгибка кромки s × l, мм	Гибка 3 D верхнего валка s × l, мм	Гибка 5 D верхнего валка s × l, мм	Диаметр верхнего валка D, мм	Мощность привода, кВт	Масса, кг	Габаритные размеры L × W × H, мм
LHF-606H	6 × 2000	8 × 2000	9 × 2000	210	5,5	4100	4013 × 1016 × 1321
LHF-608H	8 × 2000	10 × 2000	12 × 2000	230	5,5	4500	4013 × 1016 × 1321
LHF-610H	10 × 2000	12 × 2000	16 × 2000	260	5,5	5000	4013 × 1118 × 1549
LHF-612H	12 × 2000	16 × 2000	19 × 2000	280	7,5	7000	4013 × 1118 × 1549
LHF-806H	6 × 2500	8 × 2500	9 × 2500	230	5,5	5300	4623 × 1016 × 1321
LHF-808H	8 × 2500	10 × 2500	12 × 2500	260	5,5	6200	4724 × 1118 × 1549
LHF-810H	10 × 2500	12 × 2500	16 × 2500	280	7,5	8000	4900 × 1118 × 1549
LHF-812H	12 × 2500	16 × 2500	19 × 2500	310	18,5	11000	5105 × 1219 × 1600
LHF-816H	16 × 2500	22 × 2500	25 × 2500	340	22	14000	5350 × 1300 × 1750
LHF-820H	20 × 2500	25 × 2500	30 × 2500	370	30	16000	5791 × 1575 × 2108
LHF-825H	25 × 2500	30 × 2500	35 × 2500	400	37	21000	5900 × 1702 × 2413
LHF-1006H	6 × 3100	8 × 3100	9 × 3100	260	5,5	8400	5410 × 1295 × 1770
LHF-1008H	8 × 3100	10 × 3100	12 × 3100	280	7,5	10800	5500 × 1397 × 1850
LHF-1010H	10 × 3100	12 × 3100	16 × 3100	310	18,5	13000	5994 × 1397 × 2057
LHF-1012H	12 × 3100	16 × 3100	19 × 3100	340	30	15000	5994 × 1422 × 2057
LHF-1016H	16 × 3100	22 × 3100	25 × 3100	370	37	18000	6200 × 1450 × 2250
LHF-1020H	20 × 3100	25 × 3100	30 × 3100	420	44	23000	6502 × 1500 × 2413
LHF-1025H	25 × 3100	30 × 3100	35 × 3100	460	55	26000	6655 × 1500 × 2413
LHF-1030H	30 × 3100	38 × 3100	45 × 3100	500	73,5	35000	6700 × 1600 × 2667
LHF-1035H	35 × 3100	44 × 3100	52 × 3100	550	92	45000	6800 × 1800 × 2650
LHF-1040H	40 × 3100	50 × 3100	60 × 3100	600	110	55000	7391 × 2210 × 2769
LHF-1210H	10 × 3700	12 × 3700	16 × 3700	340	30	18000	7100 × 1450 × 2300
LHF-1212H	12 × 3700	16 × 3700	19 × 3700	370	37	23000	7200 × 1500 × 2350
LHF-1216H	16 × 3700	22 × 3700	25 × 3700	420	44	28000	7200 × 1550 × 2400
LHF-1220H	20 × 3700	25 × 3700	30 × 3700	460	55	32000	7200 × 1600 × 2500
LHF-1225H	25 × 3700	30 × 3700	35 × 3700	500	73,5	35000	7290 × 1600 × 2660
LHF-1230H	30 × 3700	38 × 3700	45 × 3700	550	92	60000	7830 × 2007 × 2840
LHF-1235H	35 × 3700	44 × 3700	52 × 3700	600	92	65000	8400 × 220 × 3200
LHF-1240H	40 × 3700	50 × 3700	60 × 3700	650	110	75000	9300 × 2500 × 4000
LHF-1250H	50 × 3700	60 × 3700	70 × 3700	700	184	85000	9600 × 2700 × 4300
LHF-1260H	60 × 3700	70 × 3700	80 × 3700	800	255	105000	10000 × 3000 × 4600
LHF-2016H	16 × 6100	19 × 6100	22 × 6100	500	110	70000	9860 × 2600 × 3180



Модель станка

	LH-2RS	LH-3Rs	LH-4RS	LH-5RS	LH-6RS	LH-8RS	LH-10RS	LH-300RS
	50 × 50 × 6 Ø600	75 × 75 × 9 Ø800	100 × 100 × 12 Ø1000	120 × 120 × 12 Ø1250	150 × 150 × 15 Ø1000	200 × 200 × 20 Ø3000	200 × 200 × 28 Ø1800	-
	50 × 50 × 6 Ø650	75 × 75 × 9 Ø1000	100 × 100 × 12 Ø1000	100 × 100 × 12 Ø1250	130 × 130 × 15 Ø1200	180 × 180 × 18 Ø3000	200 × 200 × 28 Ø2000	-
	50 × 50 × 6 Ø600	75 × 75 × 9 Ø700	100 × 100 × 12 Ø800	120 × 120 × 12 Ø1250	150 × 150 × 15 Ø1200	200 × 200 × 20 Ø1600	200 × 200 × 28 Ø1600	-
	50 × 50 × 6 Ø750	75 × 75 × 9 Ø1300	100 × 100 × 12 Ø1500	100 × 100 × 12 Ø1500	130 × 130 × 15 Ø1700	180 × 180 × 18 Ø2500	200 × 200 × 28 Ø2500	-
	50 × 50 × 6 Ø700	75 × 75 × 9 Ø1000	100 × 100 × 12 Ø1200	140 × 140 × 15 Ø1250	150 × 150 × 15 Ø1300	200 × 200 × 20 Ø1800	200 × 200 × 28 Ø1800	-
	70 × 15 Ø500	80 × 18 Ø800	100 × 25 Ø700	120 × 25 Ø1000	150 × 30 Ø1000	200 × 50 Ø2000	250 × 70 Ø1800	300 × 70 Ø2800
	125 × 25 Ø500	180 × 20 Ø500	200 × 35 Ø600	250 × 30 Ø1000	250 × 40 Ø1000	400 × 60 Ø2000	500 × 80 Ø1200	500 × 100 Ø1600
	40 × 40 Ø500	50 × 50 Ø500	60 × 60 Ø600	70 × 70 Ø800	90 × 90 Ø1200	130 × 130 Ø1800	165 × 165 Ø2200	200 × 200 Ø2500
	Ø40 Ø400	Ø60 Ø600	Ø70 Ø700	Ø80 Ø800	Ø100 Ø1000	Ø150 Ø1500	Ø190 Ø1900	Ø220 Ø2200
	Ø60 Ø600	Ø76 Ø700	Ø100 Ø1100	Ø142 Ø1800	Ø170 Ø2000	Ø220 Ø3000	Ø330 Ø5000	Ø400 Ø6500
	40 × 40 × 4	65 × 65 × 6	90 × 90 × 5	100 × 100 × 6,5	120 × 120 × 8	180 × 180 × 10	250 × 250 × 12	300 × 300 × 12
	100 Ø600	140 Ø600	160 Ø800	200 Ø900	300 Ø1100	450 Ø2000	550 Ø2200	600 Ø2500
	-	-	120 Ø800	140 Ø900	180 Ø1100	280 Ø2000	550 Ø2200	600 Ø2500
	-	-	100 Ø800	120 Ø900	160 Ø1100	240 Ø2000	320 Ø2200	500 Ø3000
	-	140 × 60 Ø600	160 × 65 Ø800	200 × 75 Ø900	300 × 100 Ø1100	450 Ø2000	550 Ø2200	600 Ø1500
	-	140 × 60 Ø800	160 × 65 Ø1000	200 × 75 Ø1000	300 × 100 Ø1100	450 Ø3000	550 Ø2200	600 Ø1500
	-	65 × 42 Ø4000	80 × 45 Ø5000	100 × 50 Ø8000	160 × 65 Ø9000	240 × 85 Ø12000	300 × 100 Ø15000	320 × 100 Ø20000
	-	80 Ø1200	100 Ø1500	120 Ø2500	160 Ø3500	240 Ø10000	330 Ø20000	360 Ø22000
	-	-	-	-	140 Ø6000	200 Ø9000	240 Ø11000	320 Ø32000
Мощность привода, кВт	5,5	5,5	11	22	22	44	73,5	92
Диаметр стандартных роликов, мм	220	275	310	400	500	660	800	800
Диаметр валов машины, мм	70	85	105	140	180	280	360	360
Масса, кг	1700	2000	4500	7000	8500	12000	20000	35000
Габаритные размеры: L × W × H, м	1,7 × 1,2 × 1,8	1,9 × 1,2 × 1,8	2,9 × 1,9 × 2,0	4,3 × 2,5 × 3,0	5,0 × 2,7 × 3,3	3,8 × 2,8 × 2,1 1,8 × 1,8 × 1,3	4,2 × 3,2 × 2,3 1,8 × 1,8 × 1,3	5,4 × 3,7 × 2,8 2,5 × 1,0 × 1,3



LH-300RS

Перечень готовых проектов по модернизации и капитальному ремонту станков, выполненных нашей организацией, приведен ниже:

Ивановский завод тяжелого станкостроения:

Горизонтально-расточные станки и обрабатывающие центры

- ИС800ПМФ4
- ИС500ПМФ4
- ИР1250ПМФ4
- 2А637Ф1-Ф3
- ИР1600 ПМФ4

Завод имени Свердлова:

Горизонтально-расточные станки

- 2А620Ф1
- 2А636Ф1
- 2А656РФ11

Завод имени Седина:

Токарно-карусельные станки с ЧПУ

- 1512Ф1-Ф3
- 1516Ф1-Ф3
- 1525Ф1
- 1Л532Ф1-Ф3

Завод «Красный пролетарий»:

Токарные станки с ЧПУ

- 16А20Ф3
- 16К20

Новосибирский завод тяжелого станкостроения:

Горизонтально-расточные станки с ЧПУ

- 2Г660ДФ4

Коломенский завод тяжелого станкостроения:

Токарно-карусельные станки

- 1532Ф1
- 1540Ф1

Skoda Machine Tool:

Горизонтально-расточные станки с ЧПУ

- Skoda W160 HCNC
- Skoda W200 HNC

Verrina (Boldrini), Италия:

Валковые гидравлические листогибочные машины

- Verrina Callandra 90*3800

Рязанский завод «Тяжпрессмаш»

- ИБ2424

Рязанский станкостроительный завод:

Токарно-винторезные и токарные станки с ЧПУ

- 1М63
- 1М65
- РТ755Ф3
- 16М30Ф3

Сасовский станкостроительный завод:

Трубофрезные станки

- 1А983
- 1Н983

Ульяновский завод тяжелого станкостроения:

Продольно-фрезерные станки

- 6620
- 6625

Минский станкостроительный завод:

Продольно-фрезерные станки с ЧПУ

- 6М310
- 6М610
- 6606
- 6610
- 6М612МФ4

